

Estaciones de Servicio Soluciones integrales para su funcionamiento completo

Dimasa Grupo fabrica y diseña todos los equipos necesarios para **el perfecto funcionamiento de una estación de servicio**: tanques de almacenamiento, separadores de hidrocarburos, plantas para la descontaminación de suelos, plantas compactas para aguas de servicio, y tratamiento de efluentes procedentes del lavado de vehículos.



¿Qué ofrecemos?

- **Depósitos de Doble Pared** fabricados en PRFV para el almacenamiento de todo tipo de sustancias, equipados con tejido tridimensional para evitar cualquier tipo de fuga.
- **Separadores de Hidrocarburos**: equipos preparados para la separación física de los hidrocarburos y el agua en caso de derrame.
- Diseño y construcción de **plantas para la descontaminación de suelos contaminados** con hidrocarburos.
- **Plantas compactas para tratamientos de aguas de servicio.**
- **Tratamiento de efluentes procedentes del lavado de vehículos.**

Depósitos de doble pared en PRFV

Dimasa Grupo fabrica depósitos de **Poliéster Reforzados con Fibra de Vidrio** aptos para el almacenaje de hidrocarburos, **con doble pared y sistema de alarma de fuga**, cumpliendo con la normativa vigente.



Depósitos de Doble Pared Horizontales



Ventajas

- **Gran resistencia química y mecánica.**
- **Ligeros y fácilmente transportables.**
- **Ahorro de espacios** en la planta.
- Alta durabilidad y **nulo mantenimiento.**
- **Fácil limpieza y reparación** ante una rotura mecánica.
- Aisladas térmicamente y eléctricamente.
- **Alta resistencia a los agentes de corrosión externos.**
- **Ahorro** en la construcción del cubeto de contención.

Todos nuestros depósitos tienen una doble cámara o tejido tridimensional para evitar derrames

Características técnicas

- Dependiendo del producto a contener, su concentración y su temperatura, **utilizamos siempre las materias primas más adecuadas en su construcción.**
- Los depósitos están acabados y **personalizados con el color que elija el cliente.**
- Capacidad entre 1.000 y 250.000 litros en una sola pieza.
- Diámetros de 500, 800, 900, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000, 2500, 3000, 3500 y 4000 mm.
- Los depósitos de doble pared, pueden ser de doble depósito o de tejido tridimensional.
- Para su fabricación usamos diferentes tipos de resina: **Ortoftálica, Isoftálica, Bisfenólicas y Vinilester.**

Separadores de Hidrocarburos

Los equipos de separadores de hidrocarburos sirven para eliminar los restos de aceites de origen mineral del agua industrial. **Por lo que su instalación es necesaria en estaciones de servicio, lavaderos de vehículos, talleres mecánicos y garajes...**

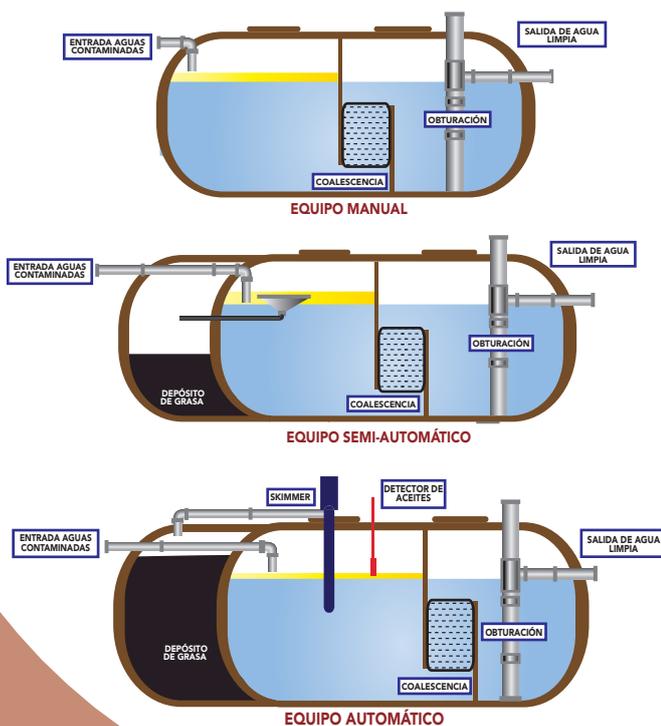


Fabricamos directamente todos los equipos diseñados por nuestros ingenieros

Ventajas

- Diseño y fabricación a medida de todos los equipos permitiendo un mayor rendimiento a un menor coste.
- Nuestro sistema está compuesto por unidades móviles de fácil transporte y montaje.
- **Ligeros y fácilmente transportables.**
- **Cumplimiento con las norma UNE-EN 12121 o ASME, y UNE-EN 858.**
- Alta durabilidad y **nulo mantenimiento.**
- Rápida instalación y puesta en marcha.
- Alta resistencia a los agentes de corrosión externos.
- Máxima estanqueidad en la construcción de equipos.

Características técnicas



El proceso consta de dos etapas:

1. Eliminación de Grasas

El efluente es tratado en el separador de hidrocarburos, donde a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y el hidrocarburo se produce su separación.

En el interior de los equipos de Dimasa grupo se instalan unas células coalescentes que nos permiten conseguir un mayor rendimiento

2. Sistema de Seguridad

Además, incluimos en todos nuestros equipos un **Obturador**: dispositivo de seguridad que impide la salida de hidrocarburos al exterior cuando el equipo está lleno de grasas, evitando así un vertido contaminante al exterior.

Descontaminación de suelos contaminados por hidrocarburos

La descontaminación de suelos y aguas contaminadas por hidrocarburos requiere de una tecnología específica en función de si se trata de un acuífero o de un lavado de tierras.

Fabricamos plantas adaptadas a las necesidades del cliente

Los ingenieros de Dimasa Grupo diseñan las plantas **minimizando su consumo energético y su mantenimiento**



Fabricamos instalaciones portátiles presentadas en formato contenedor de transporte marítimo, que ofrecen una estructura ligera, compacta, rígida y robusta. Además, las diseñamos para que tengan una capacidad de modulación máxima.

Al estar compuestas por módulos, **no requieren de obra civil, y la operatividad e instalación son muy sencillas**. Son equipos completamente automáticos que **no requieren la presencia de personal**.

Características técnicas

- Los equipos que ofrecemos están basados en los principios de proceso de filtración, separación, flotación, vacío y bioremediación.
- Nuestras plantas de descontaminación de suelos modulares trabajan con caudales de 30 a 350m³/h.



Equipo de vacío 350 m³/h



Equipos de filtración 50m³/h



Equipos de bombeo 50m³/h



Casos de Éxito



Acuíferos



Suelos contaminados



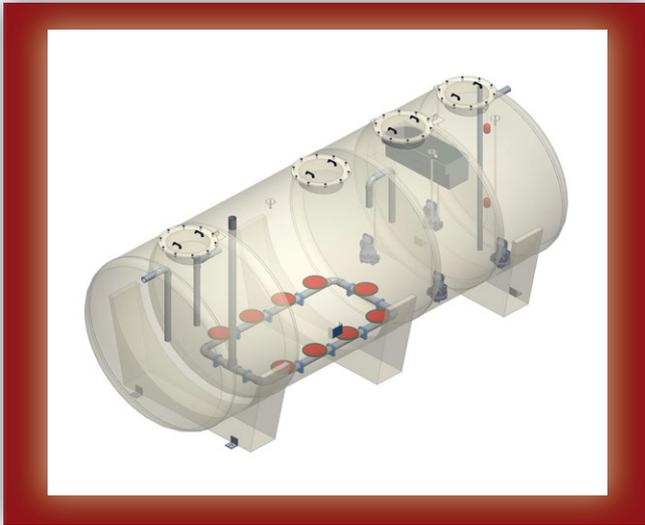
Petroquímicas



Gasolineras

Plantas compactas para tratamientos de aguas de servicio

Dimasa Grupo diseña y fabrica **equipos compactos de depuración** en disposición horizontal para enterrar o de superficie con cunas en PRFV. Obtenemos la **reducción de contaminantes** hasta el cumplimiento de vertido al colector, cauce público o la reutilización de las aguas residuales. Garantizamos una rápida instalación y montaje, una fácil limpieza interior, una alta durabilidad y un bajo mantenimiento. Estudiamos cada caso para ofrecer **la mejor solución personalizada**.



Las plantas compactas llevan en su interior, o en skids anexos, **todos los equipos necesarios** para la obtención de excelentes resultados en el agua tratada: equipos de desbaste, bombas sumergibles o externas, difusores de burbuja fina o eyectores, instrumentación y el cuadro eléctrico de control de la instalación.

También suministramos pozos de bombeo y tanque de acumulación de agua tratada o skids de dosificación y preparación de reactivos.

Dada la **biodegradabilidad de las aguas residuales** generadas por el personal de las estaciones de servicio, proponemos estaciones depuradoras compactas y enterradas para **depurar hasta los límites exigidos e incluso obtener agua apta para su reutilización**.



Proponemos **tratamiento biológico** para la degradación de la materia orgánica presente en el agua residual, con la adecuada tecnología para reducir el volumen ocupado al máximo según el espacio disponible. La compartimentación de nuestros depósitos **permite trabajar con cámara anóxica para desnitrificar y con decantador secundario**, formando parte de **un mismo equipo compacto**.

Un **diseño a medida** permite ajustar los volúmenes y características de todos los equipos asociados a la instalación, de forma que las variaciones en los parámetros del agua residual no afecten a la calidad del agua tratada (temperatura del agua residual, elevadas concentraciones de TKN, contenido en hidrocarburos, presencia de sólidos o arenas, etc).

Así mismo también **nos ajustamos a los parámetros requeridos en la salida**, en función del lugar donde se vierta el agua tratada.

El tratamiento MBR (reactor biológico con membranas) seguido de un tratamiento terciario de desinfección permite la **reutilización de las aguas residuales**.

Tratamiento de efluentes procedentes del lavado de vehículos



En una primera etapa **separamos los sólidos y arenas generados**. Para la separación de sólidos se utiliza un equipo de desbaste para separar los elementos de gran tamaño. Para la eliminación de las arenas disponemos de equipos enterrados donde las arenas decantan por densidad al alcanzar el tiempo de retención necesario.

En caso de presencia de grasas se integrará también una unidad para la separación de estas, ya que su presencia desestabilizaría el correcto funcionamiento de las etapas posteriores.

Depuramos las aguas generadas en el lavado de vehículos



Seguidamente **eliminamos la materia en suspensión y la carga contaminante**. En función de las características de las aguas pueden ser tratadas con un tratamiento físico-químico y posterior decantación, o bien con un tratamiento biológico en caso de que el vertido sea biodegradable, en el cual se podrían integrar las aguas de servicio.

Nuestro departamento de ingeniería estudiará en cada caso las etapas necesarias para diseñar el proceso óptimo de depuración