

Sistema de Reutilización de Aguas de Aderezo

Con nuestro tratamiento, de las aguas residuales, recuperas agua y ahorras dinero

El objetivo es **ahorrar agua y dinero** en el proceso de elaboración de las aceitunas de mesa. El agua resultante es de tal calidad que, además de **cumplir con la legislación** de vertido de aguas, se puede **reutilizar** en el proceso.

Proponemos un **sistema integral en tres fases**: Pretratamiento o desbaste primario, Tratamiento Físico-Químico, y un Tratamiento combinado de Membranas (Ultrafiltración, Nanofiltración y Ósmosis Inversa). El desarrollo de estas **membranas** son fruto de años de investigación y están **fabricadas en exclusividad para los equipos de Dimasa Grupo**.



Interior del contenedor Físico - Químico



Interior del contenedor de Ósmosis Inversa

Puedes probar nuestra planta piloto. Realizamos los ensayos y la demostración de viabilidad de nuestra tecnología. Te convencerá

En el proceso de aderezo de aceitunas se generan grandes cantidades de **aguas residuales de lavado** de la aceituna, posterior al cocido.

Nuestras plantas tienen la **capacidad de trabajar de formas distintas en diferentes franjas horarias del día**. Así, una única unidad de tratamiento, gracias al sistema de membranas, puede obtener un **agua totalmente apta para un nuevo uso**. Reciclar para ahorrar.



Subvenciones de hasta un 70% a fondo perdido



Dimasa Grupo quiere que te beneficies de esta oportunidad, por el bien de tu empresa y por el bien de todos, cuidando el medio ambiente. Te ayudamos en la **gestión de subvenciones**, asesorándote durante todo el proceso, y realizando toda la documentación necesaria.

Si tu **cooperativa** es de menos de 250 trabajadores y/o no sobrepasa los 40 millones € de facturación anual, **podrás obtener un 70% de subvención a fondo perdido**. En caso de superar estos condicionantes, la subvención puede alcanzar el 45%, también a fondo perdido.

¿Cómo trabaja el Tratamiento Físico-Químico?

Eliminación de todos los contaminantes posibles del agua mediante una separación física (rejas de desbaste, filtros de malla, lechos filtrantes) y químicos (añadiendo coagulantes y floculantes para la precipitación y decantación de los sólidos en suspensión, y otros menores disueltos de forma coloidal).



Vista interior en 3D del Contenedor del Tratamiento Físico - Químico

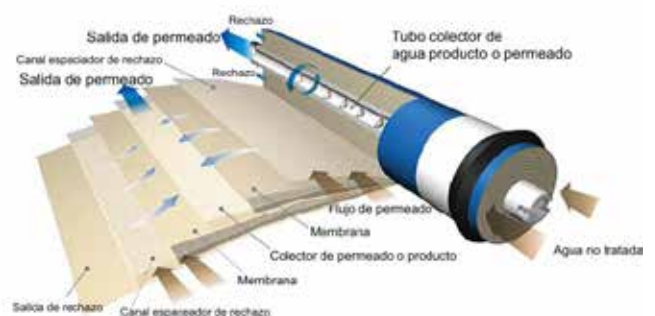
Tratamientos Físicos: separación por gravedad (sedimentación), separación de aceites, flotación, filtración, adsorción, extracción con disolventes, evaporación, etilación, centrifugación...

Tratamientos Químicos: neutralización y ajuste de pH, precipitación, oxidación, reducción, intercambio iónico...

¿Qué es la Ósmosis Inversa?

Consiste en la capacidad de una membrana semipermeable para separar el agua de sustancias disueltas en ella. Una aplicación de presión superior a la osmótica genera un flujo de partículas, que hará que el líquido pase a través de la membrana, separando el **agua pura** (permeado) del agua que contienen las sales (rechazo).

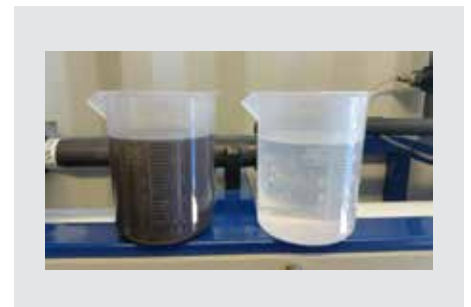
Para ello empleamos una tecnología de membrana en **módulo de canal abierto SPM**, exclusivo de Dimasa Grupo, con cortes moleculares específicos, y que permite trabajar a altas presiones.



Convierte un problema en una nueva fuente de recursos

Ventajas del sistema de valorización de Dimasa Grupo

- Recuperación de aguas limpias de hasta un 90% del total.
- Operación, mantenimiento, y control de máxima simplicidad.
- Permite ahorrar energía, ya que no necesita de cambio de fase.
- Fácilmente ampliable con la incorporación de más módulos.
- Sistema de la mejor tecnología de membranas, avalada por un gran número de referencias en lixiviados y aguas complejas.
- Nos encargamos de todas las gestiones para recibir una cuantiosa subvención a fondo perdido.



Un novedoso servicio, con el diseño exclusivo de Dimasa Grupo, y a medida de las necesidades que requiera el agua a tratar de cada cliente y sus objetivos de recuperación. Disponible planta piloto de demostración.