

Sistema de Reutilización de Aguas de Aderezo

Con nuestro tratamiento, de las aguas residuales, recuperamos aguas, lejías y salmueras

El objetivo es **ahorrar agua y dinero** en el proceso de elaboración de las aceitunas de mesa. El agua resultante es de tal calidad que, además de **cumplir con la legislación** de vertido de aguas, se puede **reutilizar** en el proceso. Con el tratamiento se pueden reutilizar parte de las lejías de cocido y las salmueras.

Proponemos un **sistema integral en tres fases**: Pretratamiento o desbaste primario, Tratamiento Físico-Químico, y un Tratamiento combinado de Membranas (Ultrafiltración, Nanofiltración y Ósmosis Inversa). El desarrollo de estas **membranas** son fruto de años de investigación y están **fabricadas en exclusividad para los equipos de Dimasa Grupo**.



Interior del contenedor Físico - Químico



Interior del contenedor de Ósmosis Inversa

Puedes alquilar nuestra planta piloto y realizamos los ensayos y la demostración de viabilidad de nuestra tecnología. Te convencerá

En el proceso de aderezo de aceitunas se generan **3 corrientes de aguas residuales diferentes**:

- **Lejía de cocido.** Aguas con elevada concentración de sosa.
- **Aguas residuales de lavado** de la aceituna, posterior al cocido.
- **Salmueras residuales.** Aguas con grandes concentraciones de sal.

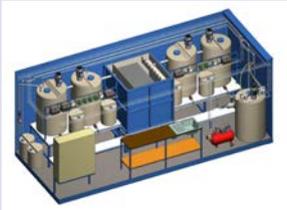
Nuestras plantas tienen la **capacidad de trabajar de formas distintas en diferentes franjas horarias del día**. Así, una única unidad de tratamiento es capaz de obtener **3 valiosos recursos aprovechables**:

- Recuperar las lejías de cocido para su reutilización. Se puede analizar y añadir la sosa necesaria para alcanzar los niveles deseados, con el consiguiente **ahorro de sosa**.
- Las aguas de lavado y sus rechazos. Gracias al sistema de membranas, se puede obtener un **agua totalmente apta para un nuevo uso**. Reciclar para ahorrar.
- Recuperación e higienización de las **salmueras**. Depurando estas aguas, se pueden reutilizar varias veces, lo que supone un **gran ahorro económico**.



¿Cómo trabaja el Tratamiento Físico-Químico?

Eliminación de todos los contaminantes posibles del agua mediante una separación física (rejas de desbaste, filtros de malla, lechos filtrantes) y químicos (añadiendo coagulantes y floculantes para la precipitación y decantación de los sólidos en suspensión, y otros menores disueltos de forma coloidal).



Vista interior en 3D del Contenedor del Tratamiento Físico - Químico

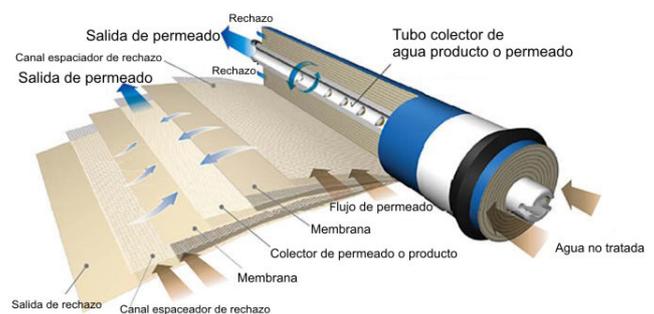
Tratamientos Físicos: separación por gravedad (sedimentación), separación de aceites, flotación, filtración, adsorción, extracción con disolventes, evaporación, estilación, centrifugación...

Tratamientos Químicos: neutralización y ajuste de pH, precipitación, oxidación, reducción, intercambio iónico...

¿Qué es la Ósmosis Inversa?

Consiste en la capacidad de una membrana semipermeable para separar el agua de sustancias disueltas en ella. Una aplicación de presión superior a la osmótica genera un flujo de partículas, que hará que el líquido pase a través de la membrana, separando el **agua pura** (permeado) del agua que contienen las sales (rechazo).

Para ello empleamos una tecnología de membrana en **módulo de canal abierto SPM**, exclusivo de Dimasa Grupo, con cortes moleculares específicos, y que permite trabajar a altas presiones.



Convierte un problema en una nueva fuente de recursos

Ventajas del sistema de valorización de Dimasa Grupo

- Reutilización de las leñas de cocido (ahorro del 50% en sosa).
- Recuperación de aguas limpias de hasta un 90% del total.
- Tratamiento para el aprovechamiento de salmueras.
- Operación, mantenimiento, y control de máxima simplicidad.
- Permite ahorrar energía, ya que no necesita de cambio de fase.
- Fácilmente ampliable con la incorporación de más módulos.
- Sistema de la mejor tecnología de membranas, avalada por un gran número de referencias en lixiviados y aguas complejas.



Un novedoso servicio, con el diseño exclusivo de Dimasa Grupo, y a medida de las necesidades que requiera el agua a tratar de cada cliente y sus objetivos de recuperación. Disponible planta piloto de demostración en alquiler.

